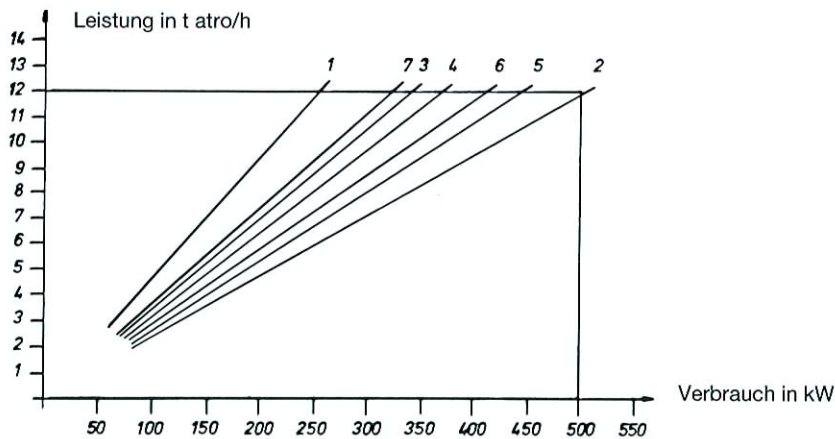


USZ 88-1450/2300

TYP/TYPER	A		B		Q (m ³ /min)		M (kW)		Gewicht (kg)	
	min.	max.	min.	max.	mit PSA	ohne PSA	min.	max.	min.	max.
USZ 88-1450/2300	3060	3480	6280	6700	23 000	23 000	355	600	11 500	12 200



Kurve No.	Ausgangsmaterial	zu Späne für
1	Homogenisieren von Schneidspänen nass	Mittelschicht
2	Voraufschliessen von Schneidspänen nass	Deckschicht
3	Sägespäne, Hobelspäne trocken	Feinstdeckschicht
4	Hackschnitzel nass	Mittelschicht
5	Schneidspäne und Grobgut trocken	Feinstdeckschicht
6	Rinde halbflecht, d.h. 20-50% Feuchte auf atro	Brikettierung Einblasfeuerung
7	Schnitzel aus Altholz	Mittelschicht oder Brennspäne