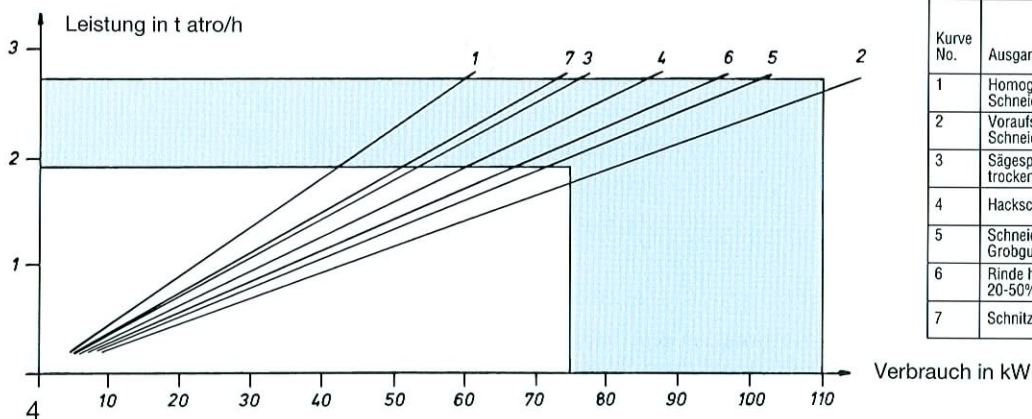


USZ 78-750/650 USZ 78-750/1000

TYP/TYPER	A	B	C	D		E	F	G	H	J	K	L		M (kW)		Q (m ³ /min)		Gewicht (kg)	U	V	W
				trocken	nass							min.	max.	trocken	nass						
USZ 78-750/650	900	630	530	250	330	1120	495	625	2560	1530	1030	1280	1420	45	75	90	150	1270	550	650	890
USZ 78-750/1000	1000	970	870	330	420	1460	665	795	2900	1700	1200	1490	1710	55	110	150	250	1680	910	990	1230



Kurve No.	Ausgangsmaterial	zu Späne für
1	Homogenisieren von Schneidspänen nass	Mittelschicht
2	Voraufschliessen von Schneidspänen nass	Deckschicht
3	Sägespäne, Hobelspane trocken	Feinstdeckschicht
4	Hackschnitzel nass	Mittelschicht
5	Schneidspäne und Grobgut trocken	Feinstdeckschicht
6	Rinde halbfeucht, d.h. 20-50% Feuchte auf atro	Brikettierung Einblasfeuerung
7	Schnitzel aus Altholz	Mittelschicht oder Brennspäne